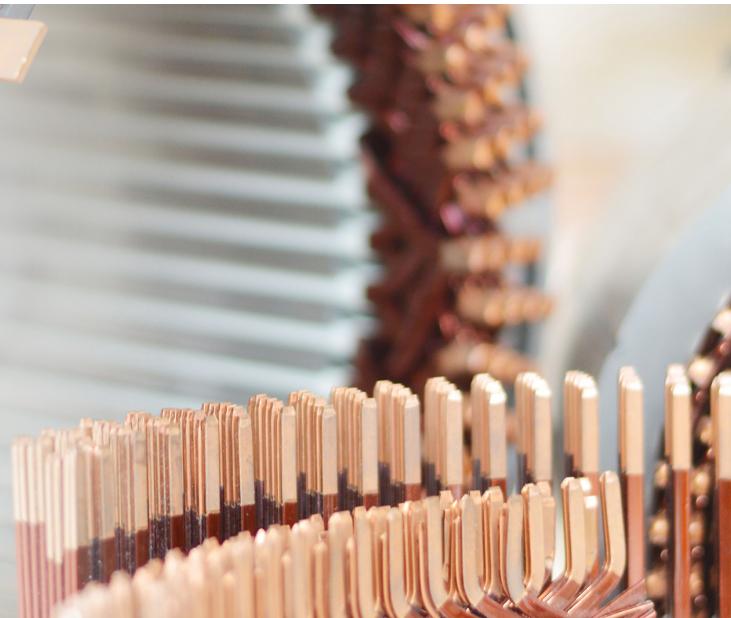




# 电加热滴浸机

作为博世中国区最大的专业设备制造商，博世智能制造解决方案事业部业务范围涵盖各类装配及测试设备，灵活创新的软件解决方案及服务，致力于向博世全球各工厂及客户提供符合欧盟质量标准的非标设备及专业的生产制造解决方案。

在新能源汽车领域，驱动电机作为核心部件之一，其稳定性和可靠性至关重要。随着新一代 800V 高压平台的普及，电机的绝缘系统需要具备更高的耐压能力，以有效防止绝缘击穿的发生。博世的新能源汽车电机定子电加热滴浸设备，有效解决了传统浸渍技术无法满足驱动电机耐压需求的问题，提升了电机的稳定性。



技术	参数配置
设备尺寸 (含排废系统)	2400*1280*3500 (W*D*H)
电源	380V, 50 Hz
气源	5 bar
适用铁芯外径	Φ150-270 mm
适用铁芯内径	Φ104-160 mm
适用铁芯高度	40-165 mm
适用最大外包装	Φ 300 mm
滴嘴数量	4
倾斜角度	-2 ~ 20°
自转速度	0-30 RPM
最大供漆速度	1.2 mL/s
最小出漆量	0.002 mL
加热温度	80° -150° C
加热温度控制范围	±3° C



# 主要特点

## 柔性兼容

- 适用于多种类型和规格的定子生产
- 配备 4 个滴嘴, 且滴嘴 XZ 双轴位置可伺服调整
- 产品自转速度 0-30 RPM
- 产品倾斜角度 -2 ~ 20°
- 配合机器人实现自动上下料
- 配合接线工装实现自动 UVW 三相加热电路连接

## 数字智能

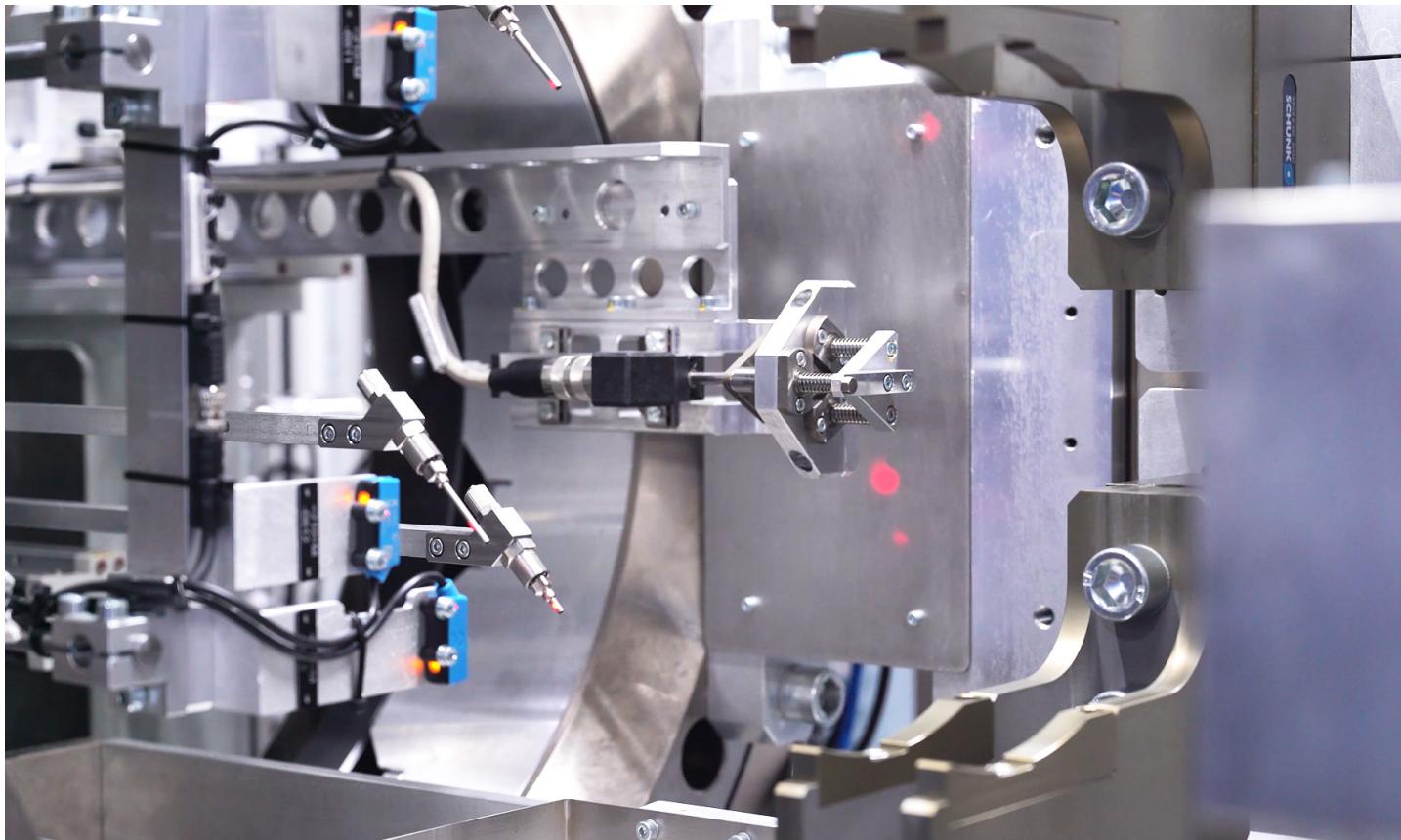
- 利用数字模型和设备关键参数曲线拟合, 无需接触产品即可推算定子温度且控制精度达  $\pm 3^{\circ}\text{C}$
- 滴漆和电加热工艺数据实时采集和本地保存, 并具备 MES 功能

## 稳定可靠

- 具备实际料位检测和滴漆位置自动偏移补偿功能, 确保产品滴漆位置的工艺一致性
- 滴漆时定子电加热温度控制, 确保定子温度均匀稳定, 提升挂漆量和相间 PDIV

## 安全环保

- 设备集成排废系统, 可收集并预处理气态挥发物, 整体排放至中央收集管道
- 设备配备二氧化碳安全灭火系统, 实时监控滴漆加热区域



博世智能制造解决方案 苏州  
博世汽车部件（苏州）有限公司  
苏州工业园区星龙街 455 号  
中国苏州 215021

博世智能制造解决方案 长沙  
博世汽车部件（长沙）有限公司  
长沙星沙漓湘中路 26 号  
中国长沙 410100

公司网址: [www.boschmanufacturingsolutions.com](http://www.boschmanufacturingsolutions.com)  
业务垂询: [sales.bmg-cn@cn.bosch.com](mailto:sales.bmg-cn@cn.bosch.com)

